

Franklinstraat 12, 6003 DK WEERT

Telefoon (0495) 54 77 54

Website www.MCDriessen.nl

E-mail info@MCDriessen.nl

Tekenrichtlijnen snijden/kanten (3D bestanden)

Algemene tekenrichtlijnen 3D-bestanden t.b.v. lasersnijden/kanten (STEP/STP*)

- Lever uw STEP/STP-file als monotekening aan (nooit meerdere onderdelen in 1 tekening).
- Gaat het om plaat met laserfolie, dan dient de foliezijde aangegeven te worden op de werktekening (PDF mee uploaden).
- Gaat het om geslepen/geborstelde plaat, dan dient de slijp/borstelrichting aangegeven te worden op de werktekening (PDF mee uploaden).
- Minimale afstand tussen 2 snijcontouren 1x plaatdikte (lange dunne stroken kunnen door warmte inbreng vervormen).
- Alle contouren loodrecht op het product (dus geen laskanten, soevereingaten etc. in de 3D tekening).
- Bij toleranties op contouren, de contouren tekenen in het midden van het tolerantiegebied.
- De minimale gatdiameter is gelijk aan de 0.8 x plaatdikte voor een optimale snijkwaliteit.
- Gaten welke te dicht bij de buiglijn zitten, zullen gaan vervormen! Eventueel een insnijding maken in het STEP bestand.
- Bij zetwerk/kantwerk dient de buiging altijd een radius te bevatten. Radius 0mm in de tekening zal een foutmelding geven. Advies is: Binnenradius gelijk houden aan de plaatdikte.
- Het plaatwerkdeel dient ontvouwen te kunnen worden, zonder dat er overlappingen zijn van de gezette/gekante zijdes in de uitslag.
- Enkelvoudige snijlijnen ter voorkoming van contour vervormingen binnen buigzones (4x plaatdikte) tekenen als sleuven van 1mm breed en aantekenen op de werktekening.
- Buigzones (binnenmaten) minimaal 5x plaatdikte verwijderd houden van plaatranden.
- De bestandsnaam mag niet langer zijn dan 40 karakters, vermijd het gebruik van leestekens.
- Maximale productafmeting: 2980x1480mm
- Overige info alleen aangeven op de werktekening (pdf) en deze mee uploaden.

* STEP/STP file is leidend voor het te snijden/zetten product

Franklinstraat 12, 6003 DK WEERT

Telefoon (0495) 54 77 54

Website www.MCDriessen.nl

E-mail info@MCDriessen.nl

Tekenrichtlijnen buislasersnijden (3D bestanden)

Algemene tekenrichtlijnen 3D-bestanden t.b.v. buislasersnijden (STEP/STP*)

- Lever uw STEP/STP-file als monotekening aan (nooit meerdere onderdelen in 1 tekening).
- Maximaal te snijden diameter $\varnothing 200\text{mm}$ (vierkant en rechthoekig dienen binnen deze diameter te vallen).
- Maximale productlengte: 4500mm.
- Maximale invoerlengte ongesneden materiaal: 6500mm.
- Wanddikte: Staal max. 6mm, RVS max. 5mm, Aluminium max. 4mm.
- Altijd tekenen: binnenradius + wanddikte = buitenradius.
- Géén lasnaden in het STEP-bestand tekenen (aangeven op PDF).
- Vloeiboor (Flowdrill) gaten $\varnothing 1\text{mm}$ tekenen.
- Alle contouren loodrecht op het product (dus geen laskanten, soevereingaten etc. in de 3D tekening).
- Bij toleranties op contouren, de contouren tekenen in het midden van het tolerantiegebied.
- De bestandsnaam mag niet langer zijn dan 40 karakters, vermijd het gebruik van leestekens.
- Overige info alleen aangeven op de werktekening (pdf) en deze mee uploaden.

* STEP/STP file is leidend voor het te snijden/zetten product

Franklinstraat 12, 6003 DK WEERT

Telefoon (0495) 54 77 54

Website www.MCDriessen.nl

E-mail info@MCDriessen.nl

Tekenrichtlijnen snijden (2D bestanden)

Algemene tekenrichtlijnen 2D-bestanden t.b.v. lasersnijden (DXF*)

- Lever uw DXF-file als monotekening aan (nooit meerdere onderdelen in 1 tekening).
- Gebruik schaal 1:1.
- Zorg ervoor dat alleen de te snijden/graveren contouren in de tekening staan.
- Verwijder alle hartlijnen, arcering, bematingen, kaders, blokken, zetlijnen etc
- Contourlijnen in de kleur wit.
- Graveerlijnen in de kleur geel (5).
- Blokken (=geclusterde lijnen in een tekenprogramma) worden niet herkend door onze software en kunnen derhalve niet gebruikt worden.
- Open contouren zijn niet toegestaan.
- Gebruik geen dubbele contourlijnen, zo voorkomt u dat deze lijnen meerdere malen worden gesneden.
- Gaat het om plaat met laserfolie, dan is de foliezijde de bovenzijde.
- Gaat het om geslepen/geborstelde plaat, dan is de slijp/borstelrichting altijd horizontaal. Hou hier rekening mee in uw tekening. Geslepen/geborstelde zijde is bovenzijde.
- Bevinden er zich tapgaten in het te snijden product? Teken hiervan de boordiameters.
- De minimale gatdiameter is gelijk aan de 0.8 x plaatdikte voor een optimale snijkwaliteit.
- Bij toleranties op contouren, de contouren tekenen in het midden van het tolerantiegebied.
- De software zal scherpe hoeken automatisch afronden. Indien u een specifieke afronding wenst dient u deze te tekenen.
- De bestandsnaam mag niet langer zijn dan 40 karakters, vermijd het gebruik van leestekens.
- Maximale productafmeting: 2980x1480mm.
- Overige info alleen aangeven op de werktekening (pdf) en deze mee uploaden.

*DXF file is leidend voor het te snijden product

Franklinstraat 12, 6003 DK WEERT

Telefoon (0495) 54 77 54

Website www.MCDriessen.nl

E-mail info@MCDriessen.nl

Richtlijnen aanlevering werktekening (PDF)

Algemene tekenrichtlijnen werktekeningen t.b.v. lasersnijden/kanten (DXF/STEP/STP*)

- Werktekeningen dienen als PDF te worden aangeleverd.
- Op de werktekening dient het product te staan wat Metaalcenter Driessen B.V. moet vervaardigen (dus geen samenstelling of overige bewerkingen) volgens het daarbij behorende DXF/STEP/STP bestand.
- De werktekening (PDF) exact noemen naar het tekeningnummer van de DXF/STEP/STP.
- Graveren: Delen/lijnen die gegraveerd moeten worden duidelijk aangeven.
- Schroefdraad: Van alle gaten die getapt moeten worden de maat aangeven (Metrisch).
- Eventuele oppervlakte structuur aangeven (slijprichting, foliezijde etc.).
- Tekeningnummer/Identificatie (naam, nummer, revisienummer) aangeven.
- De bestandsnaam mag niet langer zijn dan 40 karakters, vermijd het gebruik van leestekens.
- Bij zetwerk/kantwerk de belangrijke maten aangeven.
- Indien een product niet symmetrisch is en dit niet direct zichtbaar is, dit duidelijk zichtbaar aangeven op de werktekening.

* DXF/STEP/STP file is leidend voor het te snijden/zetten product (PDF is informatief)